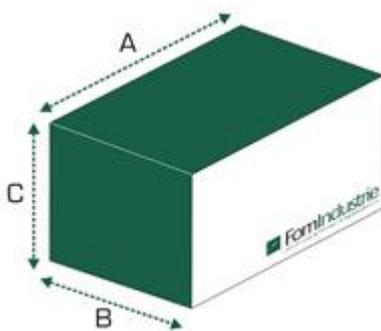


# BLITZ ALVA 500

Tronçonneuse à deux têtes avec lames en widia  $\varnothing$  500 mm avec déplacement motorisé de la tête mobile et inclinaison électropneumatique des têtes



CE



Taglio Utile	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
m. 4	5765	1600	1950	1550
m. 5	6765	1600	1950	1830
m. 6	7765	1600	1950	2140

Ingombro rulliera testa mobile A + 3.100 mm

Tension d'alimentation	Puissance totale installée	Consommation air par cycle	Pression de service
3F – 380÷415 V – 50 Hz	5,4 kW	40 NL/cycle	7 bar



## Caractéristiques techniques:

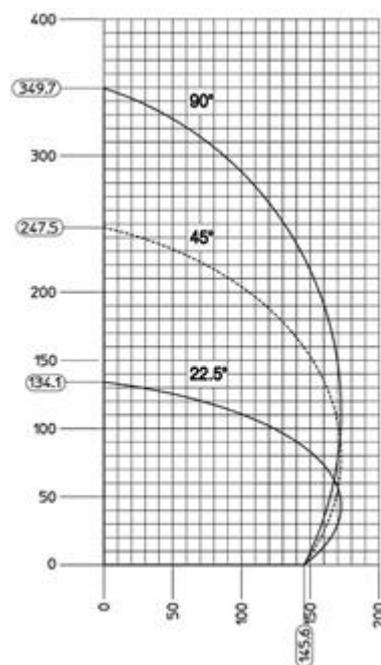
- Inclinaison des têtes : 90°- 45°- 22.5° et intermédiaires, réalisés avec des butées situées sur la partie frontale de la machine et protégée par des copeaux
- 2 disques en widia Ø 500 mm
- Trou de centrage lame Ø 32 mm avec bague de réduction
- Avancement pneumatique lame avec réglage hydraulique de la vitesse
- Transmission directe moteur/lame
- Moteurs des lames, triphasé 3HP (2,2 kW) – 2800 rpm Eurovoltage 230/400V– 50Hz; 275/480V – 60 Hz)
- Arbre porte-lame Ø 28 mm
- Première tête fixe, deuxième tête mobile avec positionnement automatique géré électroniquement.
- Capacité de coupe maximum entre les deux têtes: 4 - 5 - 6 m. selon la version fournie
- Capacité de coupe minimum entre les deux têtes: 305 mm (pouvant être réduit avec le logiciel spécifique)
- Inclinaison lame 90°/ 45°/ 22.5° et intermédiaires au moyen de butées mécaniques situées sur la partie frontale de la machine et protégées par les copeaux
- Coiffes de protection zone de coupe
- 2 étaux verticaux pneumatiques
- 3 étaux horizontaux pneumatiques
- Dispositifs personnalisés pour le serrage de profils spéciaux (sur demande)
- Convoyeur à rouleaux tête mobile 2,5 m
- Lubrification outil par nébulisation
- Tableau électrique séparé de celui pneumatique, tous deux situés en position verticale et pouvant être inspectés facilement
- Prééquipement évacuation copeaux et fumées
- Bac de collecte des déchets de grandes dimensions permettant une collecte aisée
- Prééquipement pour l'intégration du tapis transporteur motorisé de collecte des tronçons et tapis transporteur motorisé postérieur de collecte des copeaux
- Contrôle en temps réel des fonctions par PLC
- Clavier de commande à membrane protégé contre les copeaux et la poussière
- Pression de service: 7 bars
- Porte pour clé USB

## Accessoires fournis:

- 2 disques en widia  $\varnothing$  500 mm
- Coiffes de protection zone de coupe
- Convoyeur à rouleaux tête mobile 2,5 m
- 1 Support profilé intermédiaire pneumatique, escamotable
- Mesureur électronique hauteur profil (calibre)
- 3 étaux horizontaux
- Lubrification outil par nébulisation
- Préréquipement évacuation copeaux et fumées
- Service de téléassistance pour les premiers 12 mois (seulement version C). PC nécessaire sur la version C non compris dans la machine
- Porte pour clé USB

## DIAGRAMME DE COUPE

Voir les annexes



## Unité de contrôle TEX COMPUTER

### RIGHEL (A)



#### Description de l'électronique :

- Commande numérique de type industriel directement intégrée sur le tableau de bord.
- Afficheur graphique en couleur de 6,5"
- Clavier alphanumérique à membrane avec touches thermoformées
- Le port USB est aussi utilisé pour la gestion de listes de coupe venant de logiciels de gestion
- Logiciel à installer sur le PC (non compris), pour la gestion et la conversion des listes de découpe.

#### Description des fonctions:

- Système d'exploitation propriétaire multitâche avec interface opérateur graphique avec fenêtres et icônes
- Importation des listes de coupe via le réseau ou par clé USB
- Archives des profils avec association aux différents paramètres d'usinage et aux sections type profils avec possibilité d'importer des sections de profil réelles type DXF par le biais d'un convertisseur fourni de série avec la machine
- Fonction de coupe en semi-automatique avec compensation automatique hauteur profil et compteur de pièces pour invalidation coupe
- Affichage des sections de profil durant l'exécution de listes de coupe avec indication de positionnement de la pièce sur la machine. (uniquement avec listes de coupe venant de programmes FOM) (option)
- Possibilité d'afficher à l'écran l'élément en usinage dans un schéma graphique du châssis associé (en option)
- Programme Formules & Typologies jusqu'à 6 variables ou chaque élément peut être associé à une description des usinages à effectuer
- Possibilité d'insérer en usinage plusieurs typologies à la fois avec tri de la liste de coupe
- Programme introduction liste de coupe manuelle à partir du clavier

## GENA (C)



### Description de l'électronique :

- Commande numérique de type industriel directement intégrée sur le tableau de bord.
- Afficheur graphique en couleur de 6,5"
- Clavier alphanumérique à membrane avec touches thermoformées
- Port Ethernet pour liaison en réseau aux dispositifs externes
- Le port USB pour le transfert des listes de découpe venant de logiciels de gestion (1 clé USB comprise)
- Logiciel à installer sur le PC (non compris), pour la gestion et la conversion des listes de découpe, des images DXF et pour le transfert des données via le web

### Description des fonctions:

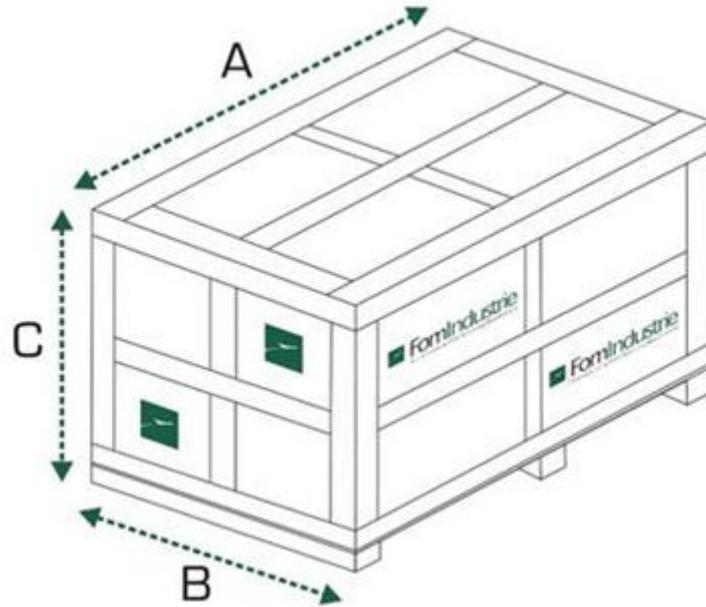
- Système d'exploitation propriétaire multitâche avec interface opérateur graphique avec fenêtres et icônes
- Importation des listes de coupe via le réseau ou par clé USB
- Archives des profils avec association aux différents paramètres d'usinage et aux sections type profils avec possibilité d'importer des sections de profil réelles type DXF par le biais d'un convertisseur fourni de série avec la machine
- Fonction de coupe en semi-automatique avec compensation automatique hauteur profil et compteur de pièces pour invalidation coupe
- Affichage des sections de profil durant l'exécution de listes de coupe avec indication de positionnement de la pièce sur la machine
- Possibilité d'afficher à l'écran l'élément en usinage dans un schéma graphique du châssis associé (seulement avec des listes de coupe venant de programmes Fom)
- Programme Formules & Typologies jusqu'à 6 variables ou chaque élément peut être associé à une description des usinages à effectuer
- Possibilité d'insérer en usinage plusieurs typologies à la fois avec tri de la liste de coupe
- Programme pour la création de persiennes et de portes style anglais
- Programme pour la création de listes de vitres et/ou de panneaux
- Programme introduction liste de coupe manuelle à partir du clavier

## Accessoires sur demande:

- Majoration de prix pour alimentation non standard triphasé
- Majoration de prix pour alimentation spéciale avec transformateur
- Majoration de prix pour version UL-CSA
- Majoration de prix pour certification EAC (Eurasian Conformity)
- Étau horizontal supplémentaire
- Convoyeur à rouleaux PORTER + rouleaux verticaux 3 m
- Convoyeur à rouleaux PORTER + rouleaux verticaux 4,2 m
- Deuxième support profilé intermédiaire escamotable (4 - 5 - 6 m)
- Troisième support profilé intermédiaire escamotable (6 m)
- Troisième support profilé extérieur escamotable (4 - 5 m) (fixation au sol hors machine)
- Butée manuelle avec fixation magnétique pour coupes sous mesure
- Rouleau lève-profil
- Afficheurs numériques degrés d'inclinaison têtes
- Lubrification minimale à l'huile pure
- Tampon réglable pour étau vertical sur les deux têtes
- Double tampon réglable pour étaux verticaux, obligatoire sur les deux têtes
- Licence d'utilisation du programme pour coupes longueur spéciale (coupes supérieures aux standards et coupes minimales) et époutage coupes à 45° (sur demande pour la version A, fourni pour la version C)
- Pilotes de conversion de données. Pour les formats pris en charge, voir la liste ci-jointe.
- Licence d'utilisation du programme pas-à-pas, avec barrière de protection de photocellules (non disponible pour la version A, sur demande pour la version C)
- Licence d'utilisation du programme pas-à-pas, avec commande bimanuelle (sur demande pour la version A, fournie pour les versions C)
- Licence d'utilisation du programme pour usinage multi-commande (sur demande pour la version A, fourni pour la version C)
- Kit transmission liste via Ethernet pour liaison en réseau aux dispositifs extérieurs et au service de téléassistance (sur demande pour la version A, fourni pour la version C)
- Licence d'utilisation pour affichage sections profil au format DXF (sur demande pour la version A, fourni pour la version C)
- Licence d'utilisation du programme d'affichage châssis avec mise en évidence du profil en usinage (sur demande pour la version A, fourni pour la version C)
- Imprimante étiqueteuse
- Rouleau étiquettes; q.té minimum 10 pcs (de 58x35 mm)
- Clôtures périmétrales et groupe portail
- Renvoi de copeaux au centre machine
- Tapis transporteur de copeaux central - 4 m
- Tapis transporteur de copeaux central - 5 m
- Tapis transporteur de copeaux central - 6 m

## Accessoires sur demande: Emballage

- Emballage en cage – 4 m
- Emballage en cage – 5 m
- Emballage en cage - 6 m



Coupe utile	A (mm)	B (mm)	C (mm)	kg
4 m	6300	1700	1800	1580
5 m	7300	1700	1800	1840
6 m	8300	1700	1800	2250