

UNICO Presse

PJ-900

Presse d'assemblage de Jalousie



S.M.O.
HIGH PRODUCTIVITY

Précédemment, pour produire des jalousies, les fabricants plaçaient la lame de verre sur une pièce de bois rainurée, glissaient le joint en caoutchouc et inséraient le profil aluminium au maillet.

Unico Presse est destinée à l'insertion automatique d'une lame de verre préalablement munie d'un joint caoutchouc dans un profil aluminium.

Les bénéfices apportés par rapport à l'ancien mode opératoire, sont:

- Moins de TMS (troubles musculo-squelettiques) dus à l'utilisation prolongée du maillet.

- Moins de risque à la manipulation du verre.

- Production constante = qualité du produit fini.

- Avec **Unico Presse** le fabricant obtient un rendement 4 fois supérieur.

Ces bénéfices se traduisent par une grande productivité, ainsi qu'un gain financier et humain.



Unico Presse pourra utiliser tous les types de profil existants du commerce.

Schüco, sepalumic, Instalux, Rexal, Profils-système...

Les supports de profil seront fabriqués spécialement à la demande selon le profil utilisé.



Unico Presse est la première presse brevetée en conformité aux normes des directives machines (directive 2006/42/CE)

Elle est développée et fabriquée par la société **SMO** spécialisée dans la machine outil.

Unico Presse a été créée pour réduire le temps de réalisation d'une jalousie.

Le réglage des supports de profil et les cales de centrage ont été adaptés pour passer d'une longueur de profil à une autre très rapidement.

Un dispositif de réglage situé en façade, permet d'ajuster la pression appliquée sur le verre.

Unico Presse modèle PJ-900 a été conçue pour réaliser des assemblages de jalousies simples ou doubles.

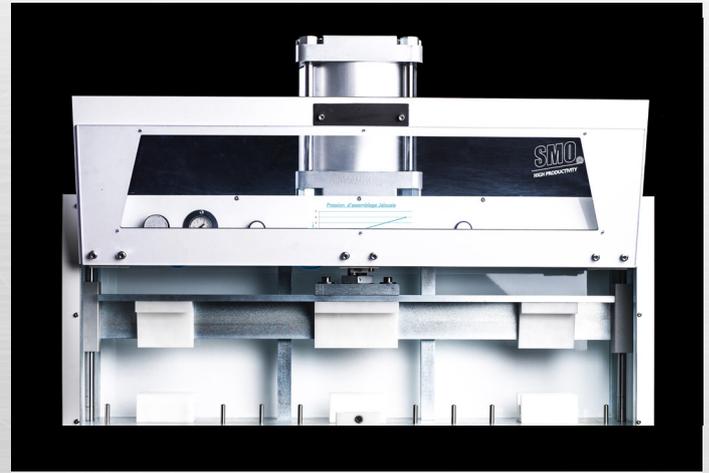
Dimensions PJ-900	Hauteur de verre	Assemblage simple	Assemblage double
Mini	90 mm	250 mm	250 mm
maxi	140 mm	900 mm	450 mm

Unico Presse est conçue spécialement pour les pays chauds et tropicaux. Les matériaux inox, aluminium et le châssis en acier zingué d'**Unico Presse** ont été choisis dans ce sens, et les composants pneumatiques spécialement sélectionnés pour une haute productivité.

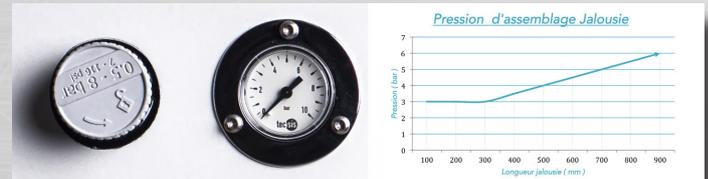


Assemblage simple

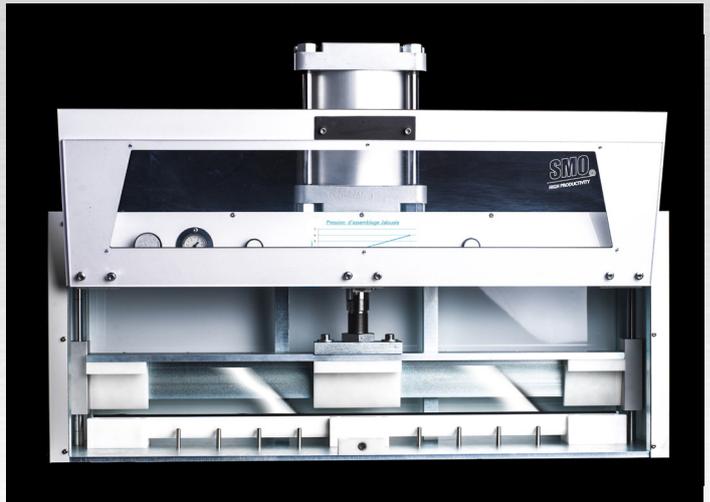
1. Le système de réglage d'**Unico Presse** s'effectue très aisément grâce à une table piétée, qui assure une mise en place et un guidage parfait des supports de profil. Les cales de centrage de la lame de verre sont munies de puissants aimants, permettant de faire glisser celles-ci à l'aplomb des supports de profil.



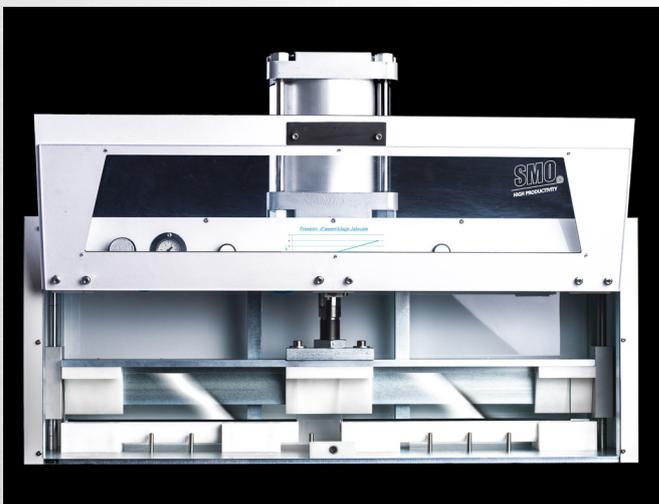
2. Ajuster le régulateur de pression en fonction de la longueur de la jalousie à l'aide du graphique « Pression d'assemblage Jalousie ».



3. Placer le profil de jalousie dans les supports, installer la lame de verre préalablement équipée de son joint.



4. Fermer la porte, actionner la descente de la presse jusqu'à l'insertion complète de la lame de verre. Ouvrir la porte et répéter l'opération.



Assemblage double

Avec **Unico Presse** il est possible d'effectuer un assemblage double avec un support de profil en option.

Cette option sera composée d'un support de profil avec butée, qui permettra 2 assemblages de Jalousie simultanés.

Matériaux d'assemblage

Unico Presse est idéal pour l'assemblage de lame de verre de 6mm lisse mais convient pour le verre imprimé ou d'autres matériaux comme le TRESPA, Alu composite, Bois, ect...

S.M.O.
HIGH PRODUCTIVITY



www.servicemachineoutil.com

Service Machine Outil

89 Avenue du 8 Mai 1945
83740 La Cadière-d'Azur
Tel: +(33) 07 82 74 98 98
Mail: deschamps.smo@gmail.com

SMO
HIGH PRODUCTIVITY